

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® SI291

PRŮSVITNÝ POLYADIČNÍ SILIKONOVÝ ELASTOMER

APLIKACE

- Flexibilní silikonové formy v průmyslu prototypů
- Vhodné zejména pro odlévání prototypů licími pryskyřicemi a technických dílů ve vakuu.
- Výroba transparentních dílů
- Snadno lze dosáhnout složitých geometrických tvarů s podřezáním

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Dlouhá doba zpracování
- Vysoká průhlednost
- Dobrá chemická odolnost vůči polyuretanům
- Snadné míchání a lití
- Vysoká pevnost v tahu a roztržení
- Velmi nízké smrštění při vytvrzování při pokojové teplotě
- K dispozici s olejovým katalyzátorem SikaBiresin® SI292 pro delší životnost formy.

POPIS

Základ	Dvousložkový silikonový systém
Složka A	SikaBiresin® SI291, pryskyřice, průsvitná
Složka B	SikaBiresin® SI291, katalyzátor, transparentní

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			Resin (A)	Catalyst (B)
Složka			SikaBiresin® SI291	SikaBiresin® SI291
Viskozita	mPa.s	BROOKFIELD LVT	120,000	24,000
Hustota	g/cm³		1.07	1.05
Mísící poměr	na váhu		100	10
			Směs	
Viskozita	mPa.s	BROOKFIELD LVT	76,000	
Doba zpracování 200 g	min		55	
Doba odformování, 23 °C			16	
Doba odformování, 40 °C	h		10	
Vytvrzování po dosažení zgelovatění				

MECHANICKÉ VLASTNOSTI.

(přibližné hodnoty)

Shore tvrdost 24 hod	ISO 868	A	38
Shore tvrdost 7 dní	ISO 868	A	40
Pevnost v tahu, 24 hod.	ISO 37	MPa	5
Prodloužení do přetržení, 24 hod.	ISO 37	%	530
Pevnost proti roztržení, po 24 hod.	ISO 34	Kn/m	17

BALENÍ

■ Resin (A), SikaBiresin® SI291	20 kg / 200 kg
■ Catalyst (B), SikaBiresin® SI291	2 kg / 20 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálů a teplota zpracování musí být nejméně 18 °C - 25 °C.
- Zvolte nádobu s hladkými stěnami, která má pět inásovek objemu zpracovávané směsi.
- Obě složky musí být důkladně promíchány při dodržení stanoveného směšovacího poměru u stěrky nebo míchadlem s nízkými otáčkami.
- Obě složky dobře promíchejte po dobu při bližně 2 minut. Nezapomeňte seškrábnout dno a stěny nádoby stěrky a znovu míchat po dobu 30 sekund. Aby se zabránilo tvorbě bublin, musí být směs odplyněna ve vakuu po dobu max. 15 minut.
- Odlévejte v rámu po dobu 10 až 15 minut.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nebo po odlití bez bublin může doba vytvrzení zkrátit zahřátím max. 40 °C. Je nutné počítat s vyšší smršťováním.
- Silikonové elastomery vytvrzované polyadici vykazují vysokou citlivost na určité vlastnosti, které brání vytvrzení materiálu.
- Inhibici mohou způsobit následující látky: aminy, polyuretany, epoxidy, jiné dusíkaté látky, polysulfonáty, polysulfidy, přírodní a syntetický kaučuk a jiné sirné látky, organokovové sloučeniny, vulkanizáty a (cínem katalyzovaná) tvrdidla kondenzačně vytvrzujících silikonů. Výsledkem této nevratné inhibice je lepkavá silikonová hmota.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® SI291	12 měsíců
	■ Catalyst (B), SikaBiresin® SI291	12 měsíců
Skladovací teplota	■ Resin (A), SikaBiresin® SI291	15 °C – 25 °C
	■ Catalyst (B), SikaBiresin® SI291	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

